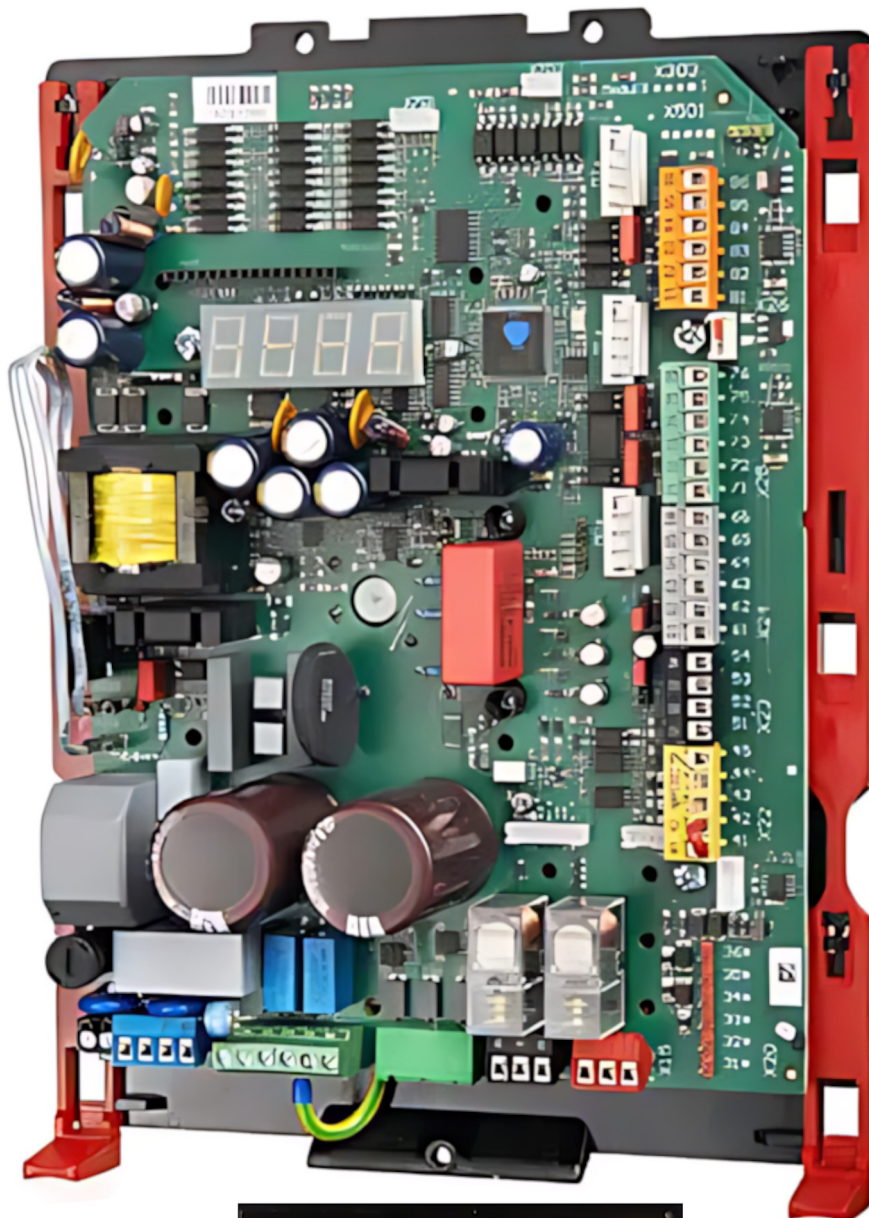
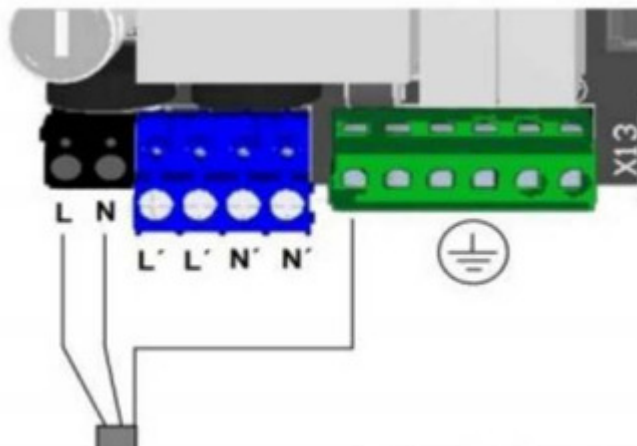


»GUIA RAPIDA PARA CUADRO DE MANIOBRAS MARCA FEIG MOD.TST FUZZ.**GUIA RAPIDA DE INSTALACION**

Conexiones

Alimentación:

La alimentación deberá tener un común (tierra) o de lo contrario la tableta no encenderá.



Conexión para encoder de valor absoluto 9600 Baud DES-A:

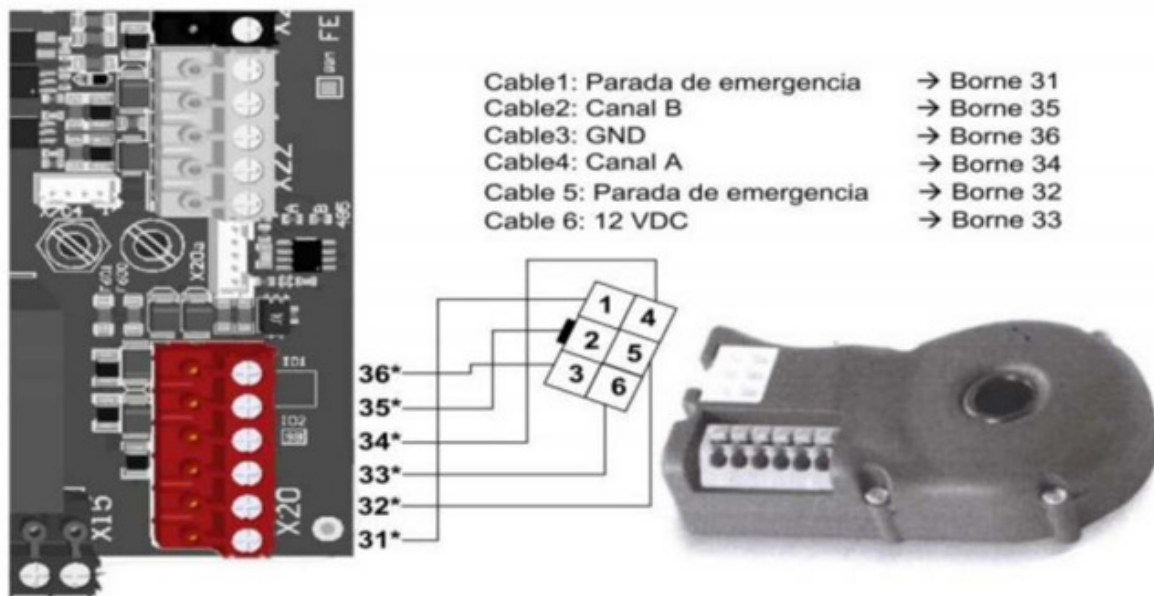


Figura 20: Conexión del transmisor de valor absoluto DES

Nota: Tómese como referencia el recuadro con los números al orden en el que llegan las conexiones al encoder, no al conector del cable.

Conexión de motor y freno mecánico de 108 VCD

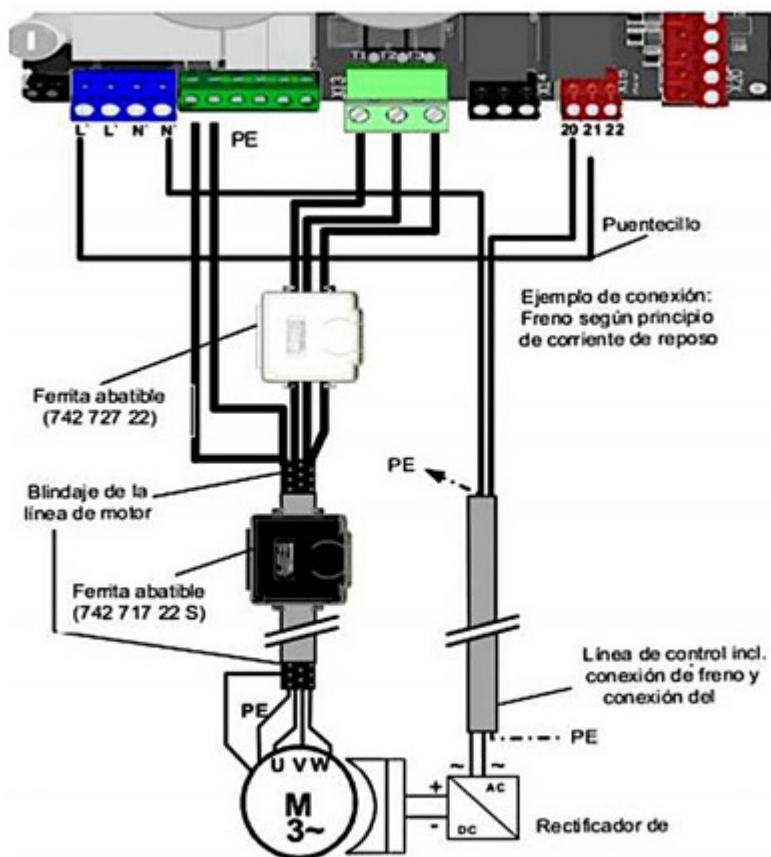
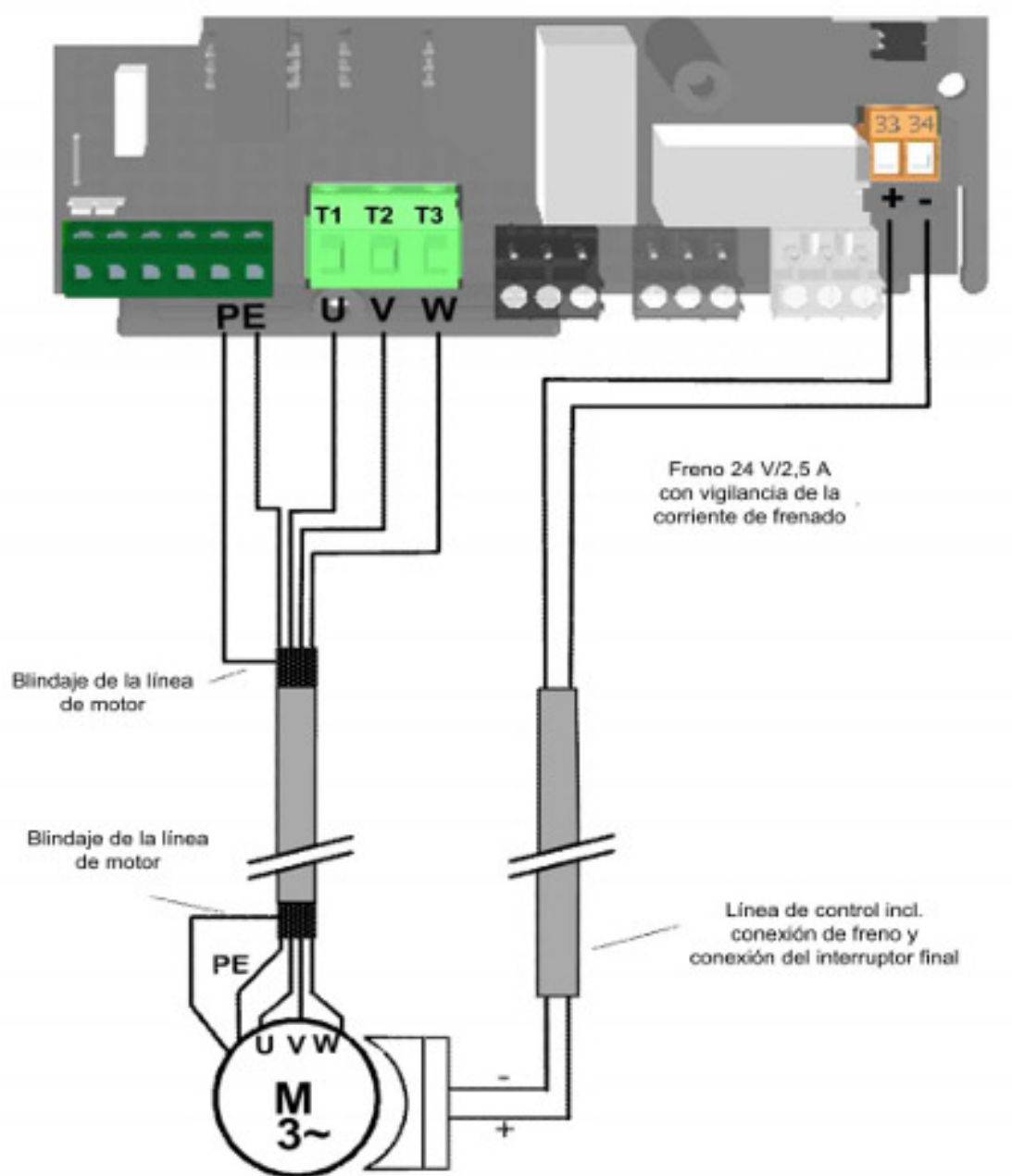


Figura 10: Conexión del motor

Nota: Las ferritas se pueden omitir en caso de no contar con ellas.

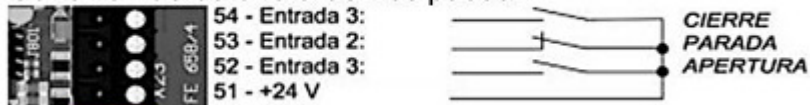
NOTA: Es necesario ajustar el parámetro P.702=3201 para controlar el freno por medio de un relevador, en las terminales 20-21 en conector x15.

Motor y Freno Mecánico de 24 VDC



Conexión de botonera y puentes necesarios:

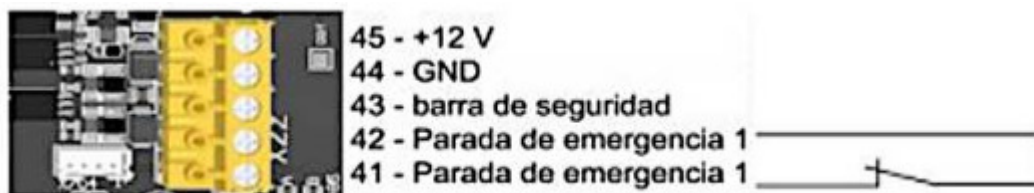
Conexión de botonera de tres pasos:



NOTA: En caso de no contar con botonera es necesario realizar el puente de STOP entre 51-53.

Puente de seguridad:

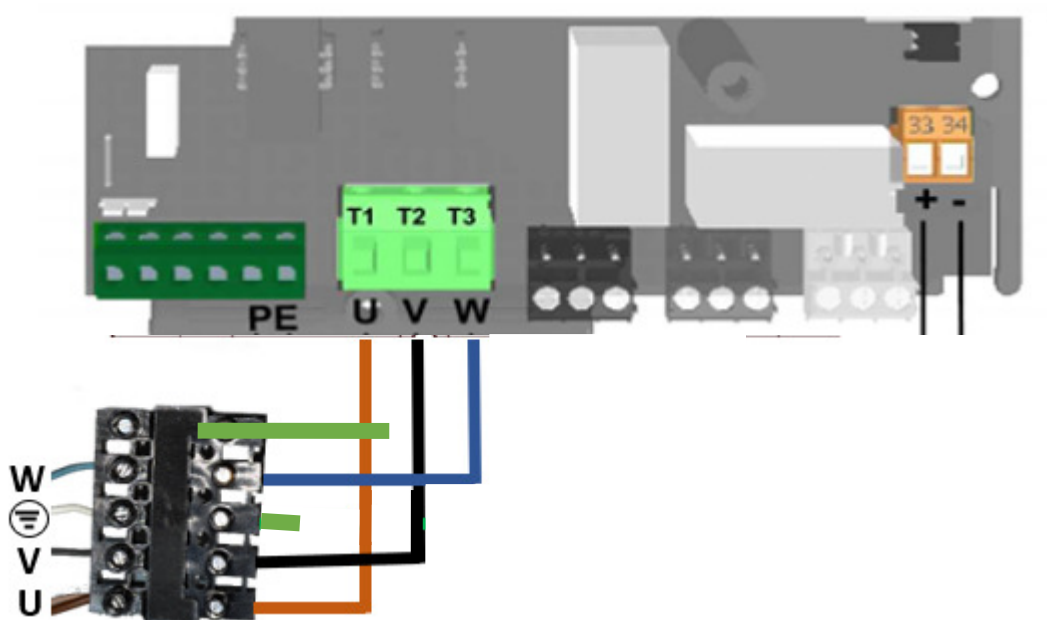
Colocar puente de Parada de emergencia entre terminales 41-42



Conexiones en el Operador.

Conexión de motores SOMMER GIGASPEED Y ELEKTROMATEN MOD. SI 6.115-25,40.

El operador GIGASPEED y MOD.SI 6.115-25,40 vienen por defecto con una bornera de 5 pines conectada a cada una de las fases del motor.



Puesta En Marcha

Acceder al ajuste de parámetros:



mantener pulsado al mismo tiempo, para acceder a la selección de parámetros.

P: Torzyklen |
000# 1234Zyk

+



Con las teclas de flecha puede ahora seleccionar el parámetro deseado.

P: Offenhalt 1 |
010= 10s

o



No pueden verse o modificarse directamente todos los parámetros. Eso depende de la contraseña y del tipo de posición ajustado.

Desbloquear Parámetros Avanzados

Por defecto, los parámetros avanzados vienen ocultos, se requiere ubicar el parámetro P.999 y cambiar su valor por 3. Esto permitirá desbloquear la configuración avanzada.

P.999 = 3

Parámetros Iniciales

Al iniciar el sistema por primera vez nos pedirá definir los siguientes parámetros:

P.205 Sistema de posicionamiento – ENCODER

P.205 = 0300 (Para Transmisor de valor absoluto con 9600 Baud DES-A. Este parámetro DEPENDI DEL ENCODER UTILIZADO)

Posibles valores para el parámetro P.205:

0000: Interruptor de fin de carrera mecánico 1. Los interruptores de fin de carrera absolutos son evaluados como contacto de apertura (NC) y los preinterruptores de fin de carrera como contactos de cierre (NO).

0001: Interruptor de fin de carrera mecánico 2. Todos interruptores de fin de carrera son evaluados como contactos de apertura (NC).

0200: Transmisor de valor incremental

0300: Transmisor de valor absoluto con 9600 Baud DES-A. (GfA/ELEKTROMATEN/SOMMER)

0700: Transmisor de valor absoluto DES-B(Kostal)

0800: Transmisor de valor absoluto TST PD / TST PE (FEIG)

0900: Interruptores finales mecánicos con preinterruptores finales controlados en el tiempo.

NOTA: En los parámetros siguientes se deben ingresar los valores de acuerdo a la hoja de datos del motor que se esté utilizando. Tomar en cuenta el tipo de conexión en la que esté configurado el motor trifásico (Delta o Estrella).



P.100 - Frecuencia nominal del motor (Hz)

P.100 = 100

P.101 - Corriente nominal del motor (A)

P.101 = 5.2

P.102 - Factor de potencia del motor (cos)

P.102 = 52

P.103 - Tensión nominal del motor (V)

P.103 = 230

Idioma

La tableta electrónica inverter FEIG TST viene de fábrica en idioma alemán, para cambiar el idioma a español. En el parámetro P.985 cambiaremos su valor por 2 (español).

P.985 = 2

Parámetros Iniciales Para Puesta En Marcha

Desactivar entradas de seguridad especiales a contactos NC.

P.460 = 0

Entrada 5 como barrera de luz como dispositivo de seguridad

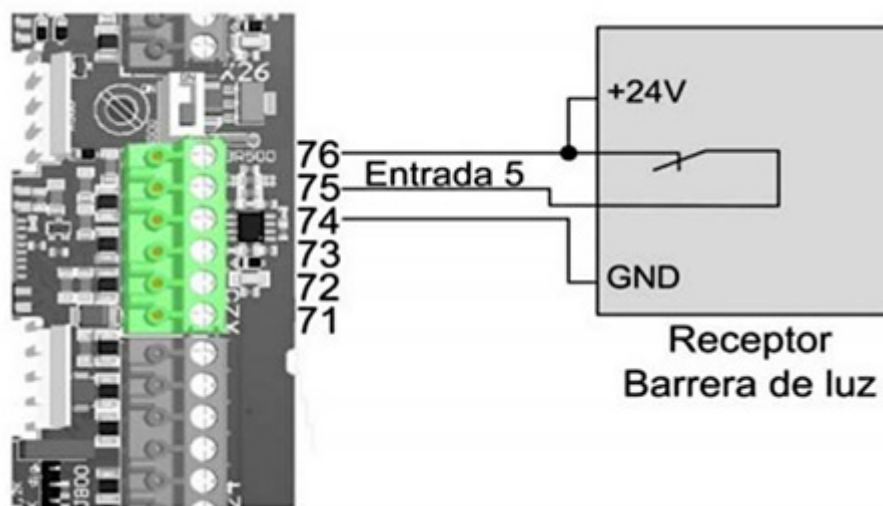
Desactivar la entrada 5 (En caso de no contar con barrera de Luz).

P.505 = 0

Para el uso de una barrera de luz de seguridad.

P.505 = 0501

Conexiones Barrera De Luz:



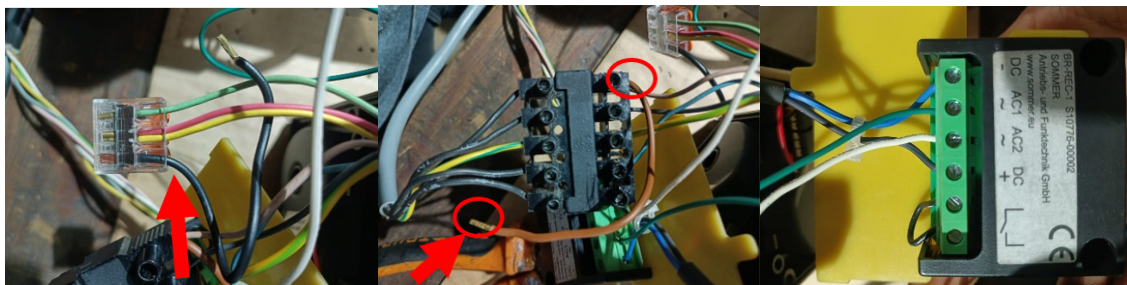
Freno Mecánico:

En caso de utilizar un freno de 108 VDC. Ajustar el parámetro P.702 = 3201 para controlar el freno por medio de un relevador, en las terminales 20-21 en conector x15.

P.702 = 3201

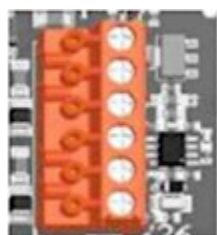
En un operador SOMMER Gigaspeed, y un ELEKTROMATEN .

Para utilizar el freno de un operador SOMMER, aunado de la configuración del parámetro se debe emplear la conexión para freno de 108v. Sustituyendo las entradas de alimentación AC1 y AC2, inhabilitando las conexiones que tenía por defecto en dichas entradas:

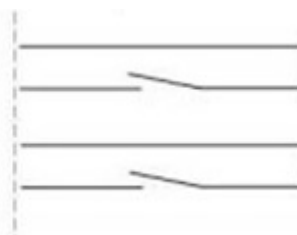


De lo contrario, al mantener las mismas conexiones por defecto, el freno se quedará enclavado al momento de grabar recorridos por lo que nos arrojará un error relacionado con la obstrucción del freno.

Conexión de sensor/botón pulsador:



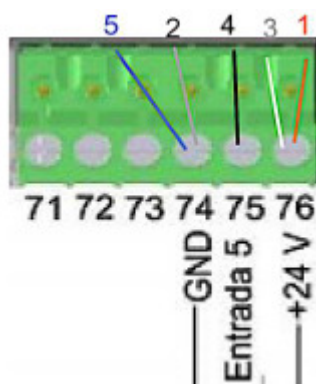
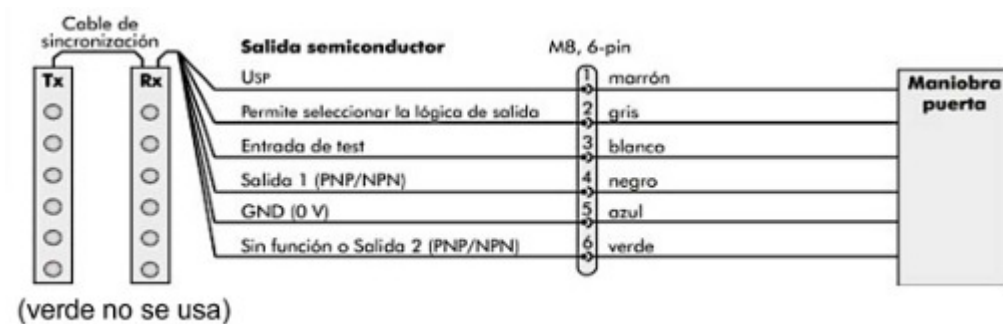
86 - +24 V
85 - Entrada 7:
84 - GND
83 - +24 V
82 - Entrada 6:
81 - GND



Para activar la entrada 6 como pulso de apertura se deberá de ajustar el parámetro P.506=110 como Apertura 1, de esta manera tendremos una entrada de solo apertura, con cierre en tiempo automático.

P.506=0 Desactiva

Conexiones para barrera de luz marca CEDES modelo GridScan/Mini:



Mediante esta conexión la Salida 1 manda un voltaje constante a la entrada 5, hasta que sea detectada una obstrucción en el campo de acción de la fotocelda. (PNP a NPN)

Sensor De Choque

Otro cambio en la configuración es P.506 = 0411. Este cambio permitirá utilizar el borne T82 para conectar la salida de contacto NC del sensor de choque.

P.506= 0411 Opcional

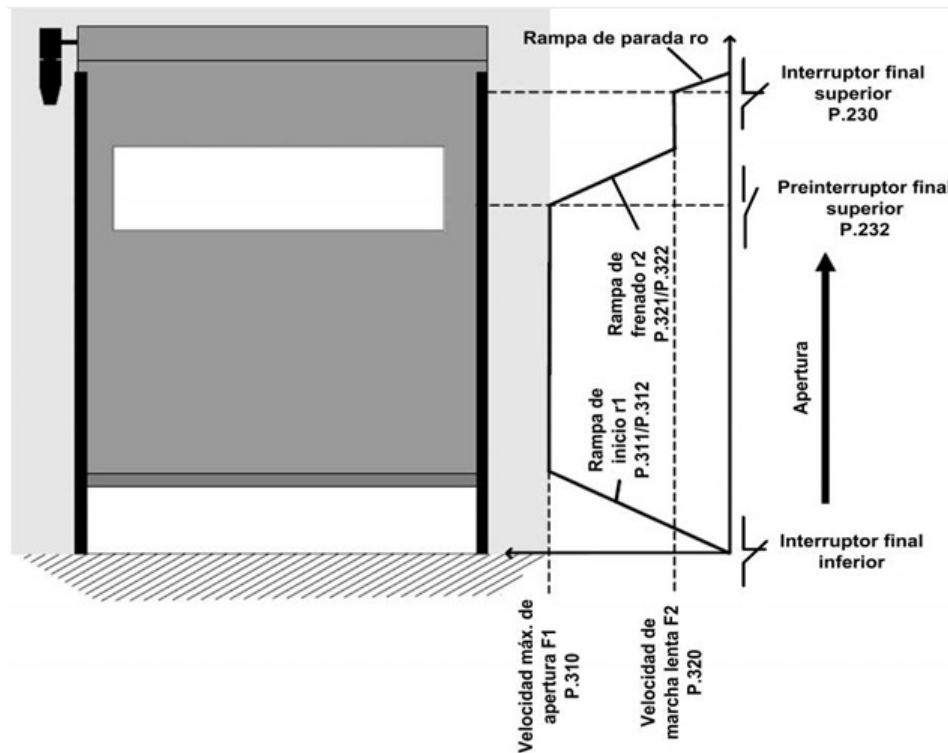
P.506= 0 Desactivar

Grabado de Recorrido

Una vez establecidos los parámetros, el cuadro de maniobras mostrará la palabra CALI. De lo contrario, mostrará el mensaje “F.700”. Para comenzar a grabar el recorrido la puerta tiene que estar abierta. Primero, subir y bajar el switch de servicio en hasta que en la posición de APAGADO aparezca en la pantalla la palabra “CALI”. Después, presionar el botón de stop, aparecerá “EICH” en el display. Volver a presionar stop en la pantalla y nos aparece “E.i.E.u” con esto presionaremos la tecla para cierre hasta el límite de cierre que elijamos, posteriormente mantener el botón de stop para confirmar el guardado del cierre. Aparece “E.i.E.o”, presionar el botón de apertura hasta el límite de apertura. Mantener el botón de stop para confirmar.

El cuadro de maniobras realizará aproximadamente 3 recorridos de prueba para confirmar los límites y quedará guardado el recorrido.

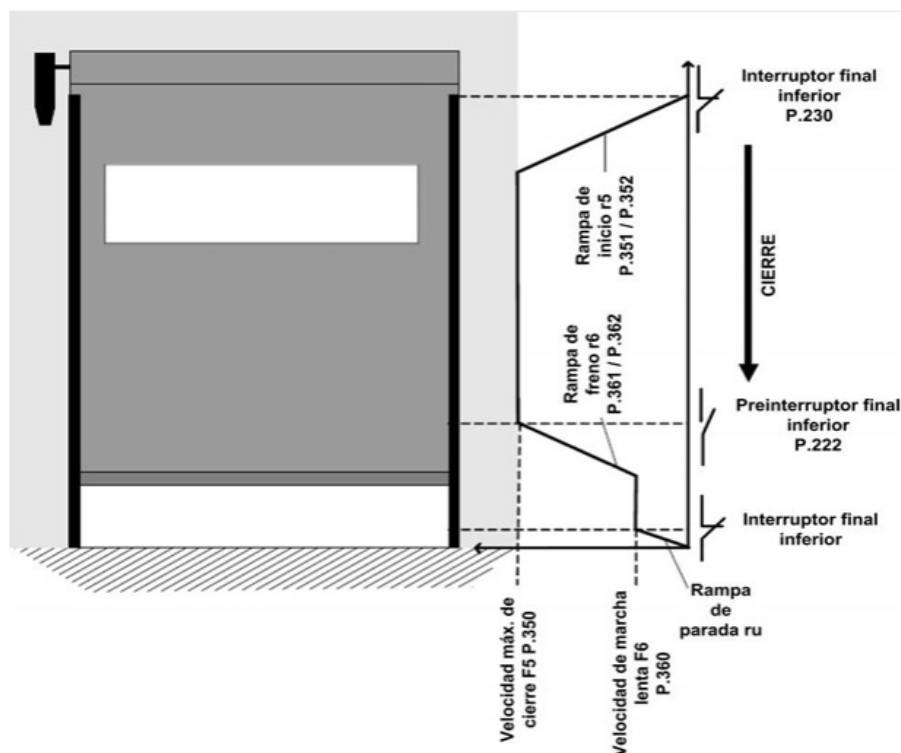
Parámetros a Modificar En La Apertura:



P.310 - Frecuencia de apertura en Hz

Parámetros a Modificar Para Cierre

P.350 - Frecuencia de cierre en Hz



Parámetros de Cierre Automático

i *Qué tiempo de posición abierta transcurre depende de la posición final aproximada y del comando de CIERRE utilizado. Para cada comando de APERTURA puede ajustarse por separado con los parámetros P.5x4, si transcurre y qué tipo de tiempo de posición abierta transcurre (X = número de entrada utilizada).*

P.	[unidad] Marg ajuste	Función	Descripción/ Aviso
P.010 www	[Segundo] 0 ... 9999	Tiempo posición abierta 1	La puerta se mantendrá abierta en la posición final puerta ABIERTA durante el tiempo seleccionado. Después se efectúa un cierre automático.
P.011 www	[Segundo] 0 ... 9999	Tiempo posición abierta 2	La puerta se mantendrá abierta en la posición final parada intermedia / apertura parcial durante el tiempo seleccionado. Después se efectúa un cierre automático.
P.012 -ww	[Segundo] 0 ... 200	Tiempo de cierre forzado	El cierre se introduce después de transcurrir el tiempo ajustado en este parámetro. El tiempo inicia en cuanto no haya ninguna apertura o cierre activado. El tiempo de posición abierta y el tiempo de vía libre están priorizados más altos, es decir, si uno de esos tiempos está en funcionamiento, no transcurre el tiempo de cierre forzado. Lo mismo es válido, si la barrera o la puerta se encuentran en la posición final superior durante la conexión.

Desactivar cierre automático

Establecer los parámetros P.010, P.011 y P.012 en 0 segundos.

Otros Parámetros

Restablecer valores de fabrica

P.210 = 5 Borrar recorridos y grabar nuevamente

P.990 = 1 Regresar valores de fábrica.

Errores Comunes:

Error	Descripción	Posibles Causas
F.369 / E.360	Barra de seguridad interna parametrizado con errores	Hay conectada una barra de seguridad interna, pero está desactivada. □ verificar que el valor de P.460 sea correcto y verificar que todos los puentes estén conectados correctamente.
F.60		
F.31	Dirección de giro registrado difiere de dirección de giro esperado	Canales A y B de encoder cambiados. Sentido giro motor cambiado frente calibración --> instruir de nuevo el recorrido
F.752	Comunicación con interruptor final interferida	Verificar conexiones de encoder. Ajustar puente de salida de voltaje Verificar el valor de P.205

»GUIA RAPIDA PARA CUADRO DE MANIOBRAS MARCA FEIG MOD.TST FUZ2.

FEIG
ELECTRONIC



Puertas & Portones Automaticos, S.A. de C.V.

¡Nuestra pasión es la Solución!....

